

Incontri ■



Soluzioni per una produzione responsabile

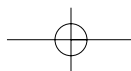
di Fabrizio Cavaliere

Sono passati poco più di tre anni da quando, nel febbraio 2008, Prima Industrie SpA ha acquisito Finn-Power Oy e pochi mesi da quando il Gruppo Prima Industrie ha adottato il nuovo marchio per la sua Divisione Machinery. Brand che è stato mostrato ufficialmente in occasione della Blechexpo di Stoccarda, che è stata effettivamente la prima fiera in cui il nuovo marchio Prima Power è stato presentato.

“Durante questi tre anni i mercati hanno imparato a riconoscerci come realtà unica, riteniamo sia giunto il momento che questo sia anche visto e sentito” commenta Gianfranco Carbonato, Presidente e Amministratore Delegato di Prima Industrie. “Nomi e colori sono un richiamo al passato, mentre il nuovo design punta al futuro e ai nuovi orizzonti che abbiamo davanti a noi. Due grandi realtà industriali si sono unite. Durante gli ultimi tre anni abbiamo

scoperto che le persone all'interno delle nostre organizzazioni hanno molto in comune, come i valori principali che sono alla base di ogni nostra attività. Questi valori sono il motivo per cui migliaia di clienti in oltre 60 paesi nel corso di decenni ci hanno scelto e ci hanno dato fiducia e confidiamo che questa fiducia continui”.

“Molti i valori del Gruppo - continua Carbonato - a iniziare dal connubio Tecnologia & Innovazione. La tecnologia avanzata è affascinante e siamo or-





ti che solo con l'entusiasmo e l'impegno si possono ottenere i risultati migliori".

"Dialogo & soluzione costituiscono un connubio basilare; per noi l'ascolto è fondamentale. Analizziamo le richieste con attenzione e diamo ai nostri clienti le soluzioni da cui possano trarre più vantaggio. Per questo utilizziamo la nostra gamma di prodotti e servizi, la più ampia del settore" afferma ancora Gianfranco Carbonato. "Nel nostro ruolo abbiamo poi una Responsabilità sociale & ambientale. Crediamo in rapporti a lungo termine, responsabili, corretti e trasparenti con i nostri dipendenti, clienti, partner, azionisti e con la comunità. Questo per noi significa fare buoni affari. Come parte di questo impegno, forniamo soluzioni che uniscono produttività e sostenibilità - Green Means® per una produzione responsabile.

Unisce alta produttività e sostenibilità

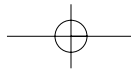
Proprio nell'ottica di una produttività sostenibile, la proposta Prima Power in occasione della Blechexpo è stata per lo più incentrata sulla nuova Shear Genius® servo-elettrica in grado di assicurare una maggiore produttività grazie al fatto che si basa su una vasta esperienza e sul più avanzato know-how tecnologico di punzonatura (dal 1983), di cesoiatura integrata (dal 1987) e di



La nuova combinata Shear Genius® servo-elettrica in grado di assicurare una maggiore produttività.

gogliosi di come gli utilizzatori dei nostri prodotti possano trarne vantaggio. L'innovazione è alla base delle nostre soluzioni e il nostro impegno è di continuare a innovarle e a migliorarle. Passione & impegno non mancano certo. I nostri clienti, come noi, lavorano con passione. Siamo convin-

punzonatura servo-elettrica (dal 1998). Il cuore della nuova Shear Genius® SGe è rappresentato da una punzonatrice servo-elettrica di ultima generazione, ma anche la cesoia angolare ha un sistema di attivazione servo-elettrico, che rende i movimenti di cesoiatura rapidi e perfet-



Incontri



SGe raccoglie tutti i vantaggi delle punzonatrici servo-elettriche e tutte le soluzioni di automazione della gamma Shear Genius®.

tamente controllati allo stesso tempo. La combinazione di queste due fasi di lavorazione consente di ottimizzare il ciclo produttivo.

SGe raccoglie, infatti, tutti i vantaggi delle punzonatrici servo-elettriche e tutte le soluzioni di automazione della gamma Shear Genius®. L'utilizzo della tecnologia servo-elettrica per la SGe ha permesso di perfezionare e ottimizzare diverse funzioni come il cambio utensili, la velocità delle stazioni rotanti, i tempi di scambio punzonatrice cesoia, riducendo al minimo le sequenze con un notevole incremento produttivo. Altre caratteristiche ben note, come per esempio il settaggio automatico delle lame, sono state mantenute in modo da preservare una notevole qualità della superficie dei pezzi. Complessivamente, l'output dei componenti prodotti è del 5 -15 % superiore rispetto ai tradizionali modelli idraulici. L'ultima versione del sistema operativo Tulus® è dotata di una nuova grafica di visualizzazione e simulazione online per operazioni di follow-up e riavvio. La libreria utensili integrata, e il sistema di programmazione NC Express TM, rendono il settaggio e la regolazione utensili facile e veloce.

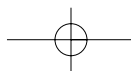
Una "produzione perfetta" senza difetti o scarti

In ottica Green Means® anche il sistema laser Zaphiro® presentato da Prima Power con importanti innovazioni, che migliorano ulteriormente la flessibilità di questa macchina di taglio bidimensionale con alte prestazioni e qualità. Zaphiro® è una macchina molto veloce con qualità di taglio di ottimo livello. I motori lineari e la



struttura rigida consentono di raggiungere una velocità combinata di 240 m/min, riducendo costi e tempi di produzione. Una caratteristica innovativa e unica di questa macchina è il sistema Perfect Cut, che garantisce una produzione senza difetti e sprechi: un vantaggio importante per ogni cliente che diventa essenziale nel caso di produzione intensiva e non presidiata. "Per noi efficienza ed ecologia - spiega Johannes Ulrich, 2D Laser Product Manager di Prima Power - sono sempre state linee guida per la progettazione e lo sviluppo dei nostri prodotti. Perfect Cut assicura un uso efficiente della macchina e dei materiali. Non solo evita sprechi di lamiera, ma ottimizza anche l'uso della macchina in modalità non

La testa di taglio standard di Zaphiro® è caratterizzata da un asse F ad alta dinamica che consente di ridurre i tempi ciclo e di migliorare la qualità di taglio.





Zaphiro®
 è una macchina
 2D molto veloce
 con qualità
 di taglio laser
 di ottimo livello.

presidiata. Per esempio, puoi essere sicuro che durante i turni notturni la macchina produrrà solo parti corrette". Perfect Cut è un sistema intelligente che consente di monitorare la qualità di taglio in tempo reale e di correggere i parametri se la qualità si discosta dagli standard desiderati. L'operatore memorizza sul CNC della macchina un taglio campione per ogni materiale e spessore, che è utilizzato dal sistema come riferimento per giudicare la qualità di taglio durante il processo. Non c'è rischio di difetti o scarti, in due parole: "produzione perfetta".

Taglia tutti i materiali e gli spessori con la stessa lente

La testa di taglio standard di Zaphiro® è caratterizzata da un asse F ad alta dinamica che consente di ridurre i tempi ciclo e di migliorare la qualità di taglio. Grazie a un "sistema a cartucce" il cambio della lente è semplice e veloce. Questo permette di equipaggiare la testa con la lente più adatta all'applicazione (5", 7.5", 9"). "Zaphiro® adesso dispone della nuova lente MONO, la nuova testa a lente singola con cui si possono tagliare tutti i materiali e gli spessori con la stessa lente, e del cambio ugello automatico" continua Ulrich. "Con questi nuovi dispositivi è possibile variare materiali e spessori anche durante il funzionamento non presidiato. Indipendentemente da ciò che devi produrre, non è necessario alcun intervento manuale, i parametri focali sono impostati in modo automatico. È ovvio che con questi sistemi e con l'ampia gamma di automazione di Prima Power, dal più semplice al più completo Night Train FMS®, si possono facilmente raggiun-

gere livelli di produzione molto elevati". Zaphiro® offre un altro importante vantaggio all'utilizzatore: ogni applicazione con il massimo del risultato. Grazie al Beam Size Control (BSC), il diametro del fascio laser è adattato in modo automatico al materiale e allo spessore da tagliare. Flessibilità, produttività e qualità sono così ulteriormente migliorate. L'impianto dispone anche del nuovo tavolo di supporto, robusto e con un'efficiente aspirazione fumi, e del nuovo cambio pallet, che ottimizza in modo automatico la velocità di spostamento in funzione del peso della lamiera. L'ultima generazione del CNC di Prima Electro, P30L, ha una maggiore potenza di calcolo, algoritmi avanzati ed è compatibile con tutte le versioni delle macchine 2D Prima Power. Ergonomico e di facile utilizzo, ha una console sottile con schermo "touch screen" da 17" e tastiera retrattile. Zaphiro® si avvale del sistema CAD/CAM MAESTRO-Libellula® per la programmazione off-line. Un modulo di nesting efficace e veloce, le Tables-on-Board (TOB), l'Integrated Virtual Machine per calcoli e report precisi dei tempi e dei costi di produzione, sono alcune delle caratteristiche del sistema. La funzione FBS (Fast Beam Switching) per il taglio griglie aumenta la velocità di lavorazione nel caso di profili paralleli. Zaphiro® è equipaggiato con il laser CV5000 del Gruppo Prima Industrie, è può tagliare spessori fino a 25 mm con qualità ed efficienza. CV5000 ha turbina a sostentamento magnetico e alimentatore d'alta tensione a stato solido. ■

L'ARTICOLO È DI VOSTRO INTERESSE?
 DITELLO A: filodiretto@publitech.it