

Più precisione, meno consumi

NOVE SISTEMI LASER ACQUISTATI NEGLI ULTIMI DIECI ANNI SONO LA DIMOSTRAZIONE DELLA FIDUCIA DI CUI PRIMA POWER LASERDYNE GODE PRESSO ACE PRECISION, AZIENDA SPECIALIZZATA NELLA LAVORAZIONE DI PARTI METALLICHE. TRA GLI ULTIMI PRODOTTI ACQUISTATI CI SONO DUE SISTEMI MULTI-ASSE PER IL TAGLIO LASER DELLA SERIE LASERDYNE 795 XL, CON TESTA BEAMDIRECTOR®, CHE ASSICURANO

GRANDE FLESSIBILITÀ E PRECISIONE NELLA PRODUZIONE, TRA L'ALTRO, DI CAMERE DI COMBUSTIONE, PLENUM DI TURBINE, ALLOGGIAMENTI PER COMPRESSORI E CONDOTTI DI SCARICO.

di Cesare Pizzorno



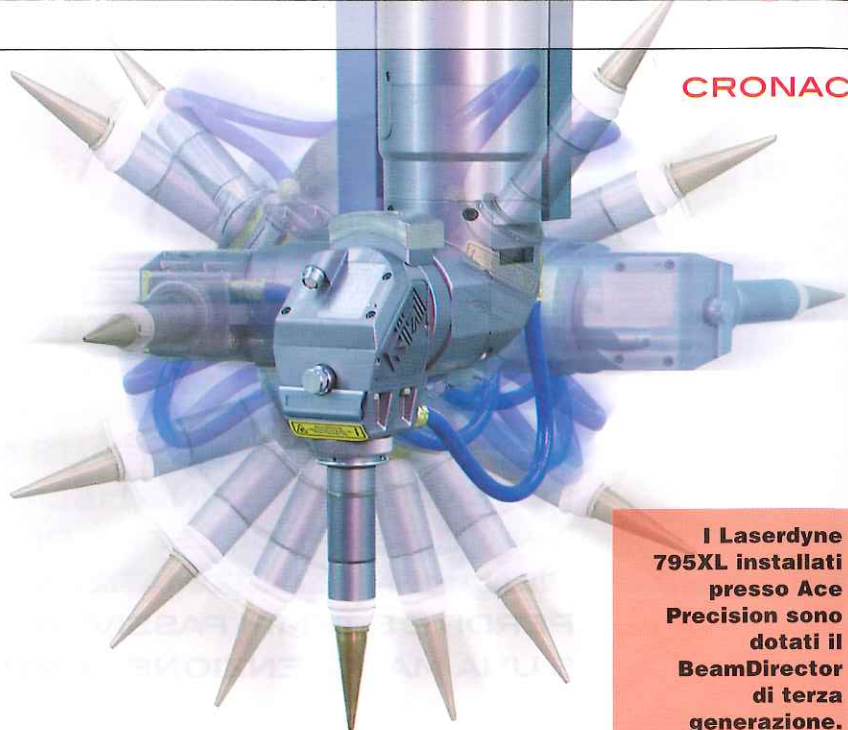
Prima Power Laserdyne è uno dei maggiori produttori di sistemi di lavorazione laser multi-asse di precisione, usati nell'industria aerospaziale, nel settore automotive, nella meccanica di precisione e nelle apparecchiature mediche. Prima Power Laserdyne ha annunciato che Ace Precision Machining Corporation, azienda di Oconomowoc, Wisconsin, ha acquistato due sistemi BeamDirector® a sette assi Laserdyne 795XL con testa BeamDirector®.

Con questo, sono nove in totale i sistemi Laserdyne installati negli stabilimenti Ace Precision negli ultimi dieci anni. Tutto ciò costituisce una dimostrazione di espansione dell'azienda, in particolare negli ambiti della lavorazione laser di componenti per le industrie aerospaziale e per la generazione di energia. "Ace Precision ha tratto vantaggio dalle opportunità di crescita in quegli ambiti industriali che hanno stringente necessità di ricorrere alla più recente tecnologia laser", ha detto Terry L. VanderWert, presidente di Prima Power Laserdyne. "La consegna degli ultimi due sistemi Laserdyne a Ace Precision avvalorerà ulteriormente non solo la lenta e costante ripresa del settore manifatturiero, ma anche la robusta espansione della produzione di motori a turbina in tutto il mondo".

Ace Precision è un produttore certificato ISO-9001, AS9100 e NADCAP con oltre 200 dipendenti. La dotazione di sistemi laser Laserdyne dell'azienda comprende quattro sistemi CO₂ con fino a 8 assi di movimento, cinque sistemi di perforazione multi-asse BeamDirector con laser Nd:YAG e un sistema per il taglio 2D con cambio pallet. Questi sistemi conferiscono a Ace Precision capacità, flessibilità e precisione richieste per produrre camere di combustione molto complesse, plenum di turbine, alloggiamenti per compressori, condotti di scarico e gruppi per scudi termici, insieme ad altri componenti per motori che Ace Precision produce per aziende di tutto il mondo.

Una produzione innovativa per competere sul mercato

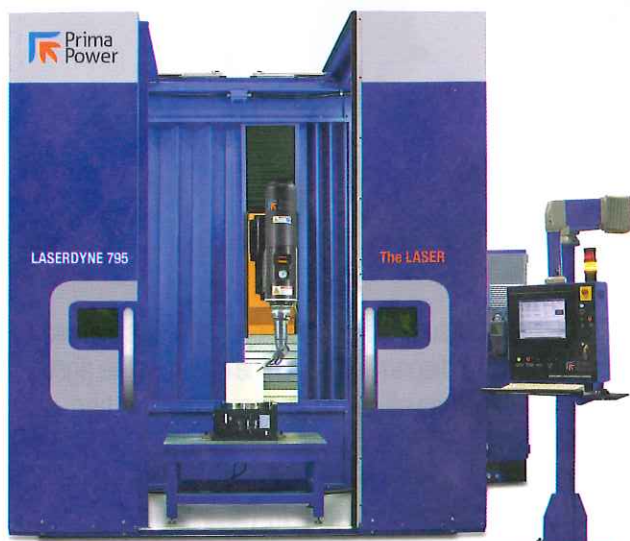
"I sistemi Laserdyne sono progettati per il taglio laser multi-asse di precisione, la perforazione e la saldatura", ha aggiunto VanderWert. "La combinazione di software specifico, sensori per il processo laser e meccanica di precisione fa sì che i sistemi laser siano capaci di soddisfare e andare oltre le severe tolleranze per la produzione di componenti per motori a turbina fatti di leghe di nichel e cobalto, acciaio inossidabile e alluminio. L'uso innovativo che Ace Precision fa della tecnologia Laserdyne ha aiutato entrambe le aziende a sviluppare prodotti e funzionalità nuove e sempre migliori, in un'epoca in cui l'esigenza di ridurre i consumi di carburante per i motori, i rumori dei motori stessi e quindi l'inquinamento diventa sempre più pressante. Inoltre, questa collaborazione ha aiutato entrambe le aziende a essere più competitive, nonché a espandersi, proprio mentre molti concorrenti stanno riducendo misure e capacità".



I Laserdyne 795XL installati presso Ace Precision sono dotati di BeamDirector di terza generazione.



Beam Director® 3 consente un accesso ottimale alle parti per il taglio, la perforazione e la saldatura.



Il sistema BeamDirector® a sette assi Laserdyne 795XL di Prima Power Laserdyne.

Gli ultimi due sistemi Laserdyne 795XL installati presso Ace Precision sono dotati di sette assi di movimento con un'area di lavoro di 2x1x1 m che include due tavole rotanti ad alta precisione e l'ultimo controllo numerico di Laserdyne, S94P. Questo controllo numerico, progettato esclusivamente per sistemi di lavorazione multi-asse, è la base per molte funzioni software e hardware che hanno l'effetto di migliorare la produttività, il controllo di processo e la qualità delle parti lavorate con il laser. Questi sistemi utilizzano la testa BeamDirector di terza generazione. È denominata Beam Director® 3 ed è progettata e costruita sulla base di 30 anni di esperienza nella produzione di sistemi laser multi-asse a fascio in movimento e ad alta precisione. Per merito del loro design compatto e robusto, questa testa consente un accesso senza precedenti alle parti per il taglio, la perforazione e la saldatura.